

Abroll-Richt-Vorschubmaschine in Kurzbauf orm

BRHV/7/200/95-1250/1300ZV/B

Anlage zur Taktweisen Bandbeschickung in Pressen oder andere Bandverarbeitungsmaschinen

Das Band wird mit dem angetriebenen Richtwerk vom unmotorisierten Haspel abgezogen und Taktweise auf die gewünschte Vorschublänge in eine Presse positioniert.

Die Achsensteuerung in Verbindung mit einem massiven Servoantrieb und dem externen Längenmeßsystem führen zur präzisen Positionierung und einer hohen Taktfolge der Verarbeitungsmaschine.

Abrollhaspeln und Richtmaschinen sind Bedarfsabhängig kombinierbar. Zur Auswahl beachten Sie unsere Tabellen auf den Seiten „Richtmaschinen“ und „Abrollhaspeln“

Technische Daten

Haspeltragkraft	1200 kg
Bandbreite	200 mm
Banddicke	1 - 8 mm
Hubkadenzen	max. 60 -120 Hübe/min,
(Je nach Vorschublänge und Bandquerschnitt, sowie ob mit oder ohne Zwischenlüftung)	

Technik

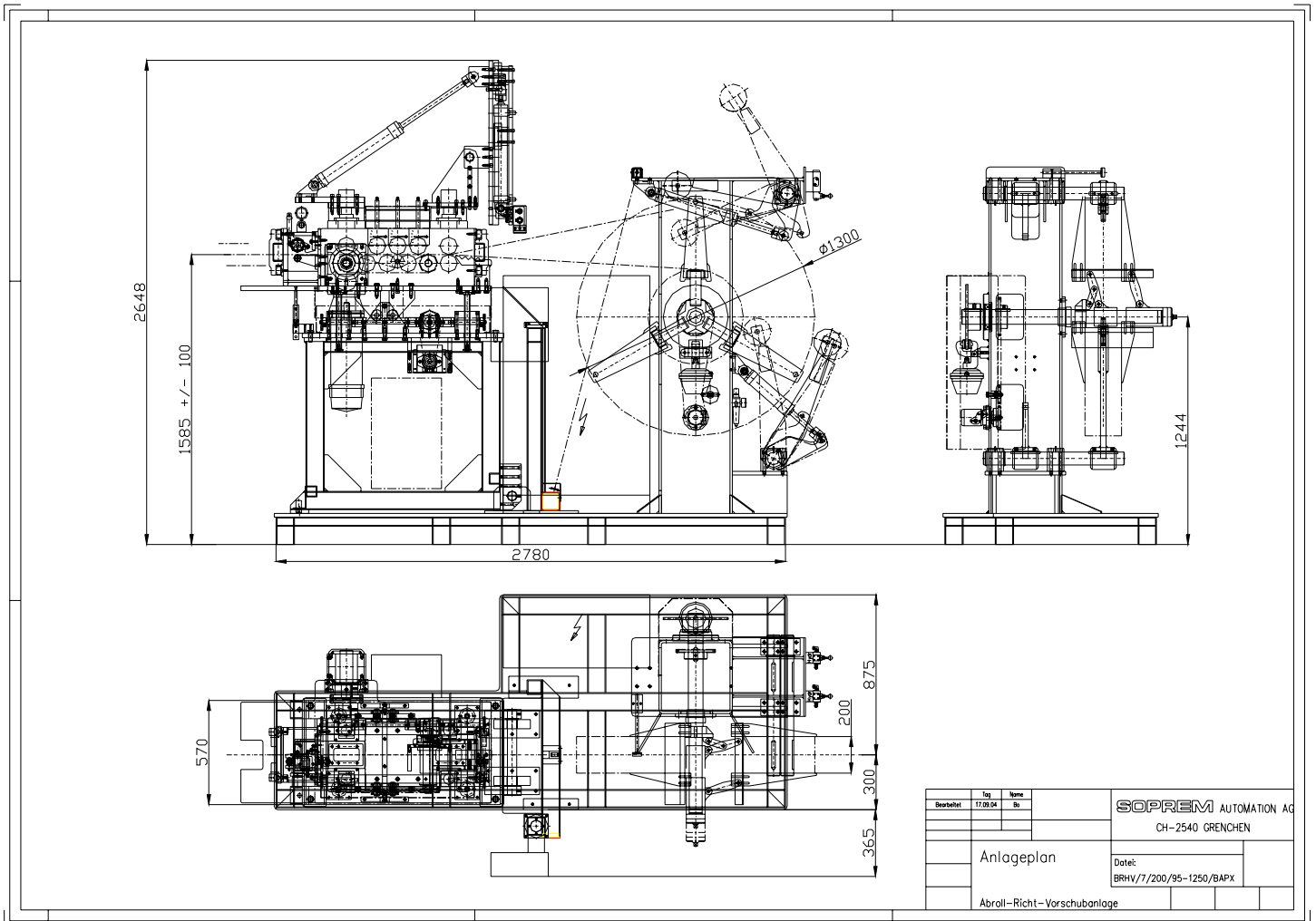
- Massiver, gemeinsamer Sockel für Haspel und Richtwerk
- Haspel unmotorisiert, mit pneum. Scheibenbremse, hydraulischem Hilfsantrieb zum Einfädeln und Andrückrolle
- Robustes 7 Rollen-Richtwerk, höhenverstellbarer
- Präziser, leistungsstarker Servoantrieb
- Hydraulische Zwischenlüftung
- Hydraulische Bandeinführeinrichtung
- Einachsige Positioniersteuerung mit 99 abspeicherbaren Programmen
- Externe Längenmessung für hohe Vorschubpräzision
- Extreme Kurzbauf orm

Optionen

- Haspeln mit grösserer / kleinerer Tragkraft
- Motorisierte Abrollhaspeln, für hohe Coilgewichte oder empfindlichen Bänder
- Richtwerke mit mehr Richtwalzen
- Richtwerke für breitere / schmalere Bänder

Verlangen sie ein Angebot für eine Anlage abgestimmt auf Ihren Einsatzfall !

Technische Änderungen vorbehalten



Abroll-Richt-Vorschubanlage mit motorisiertem Haspel für Breitband

Technische Daten

Bandbreite Max. 500 mm
 Banddicke 0,4 – 1, 5 mm
 Coilgewicht Max. 4000 kg
 Richt-Vorschubmaschine mit 11 Richtrollen



Achsensteuerung CPS20

Für viele programmierbare Parameter wie: Vorschublänge, Vorschubgeschwindigkeit, Stückzähler, Folgeprogramme für unterschiedliche Vorschubschritte und Werkzeugschieber

Alle Programmierbaren Parameter eines Fabrikationsprogramms können zusammen unter einer Programmnummer abgespeichert werden. Speicherkapazität bis 99 Programme, je nach Anzahl Programmsätzen.