

Drahtabrollsystem



DH200/1000/10M/ST40

Drahtabrollsystem zur sicheren, rationellen Zuführung in Federwindautomaten, Biegeautomaten oder Kaltumformpressen.

Technische Daten

Ladegewicht	max. 200 Kg
Teller Ø	1000 mm
Bund- Innen Ø	250 - 800 mm
Bundhöhe	max. 300 mm
Draht Ø	1.0 - 8.0 mm
Drehzahlbereich	5 - 80 U/min

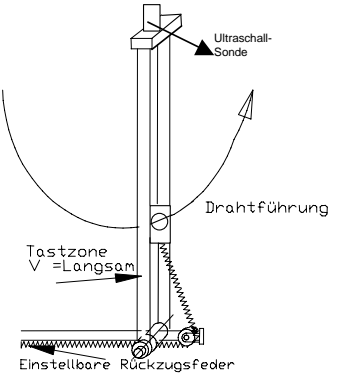
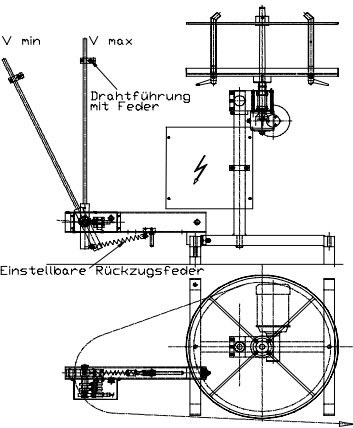
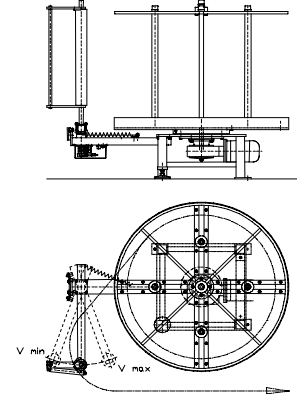
Technische Änderungen vorbehalten
Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage

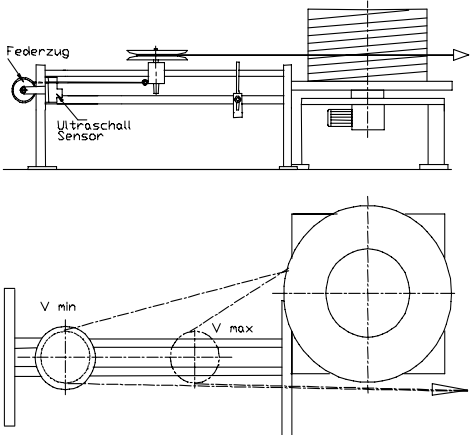
Technik

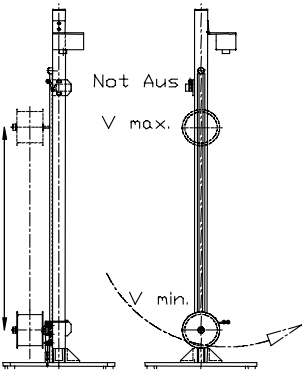
- Robuste Schweisskonstruktion, leicht transportierbar da mit dem Stapler unterfahrbar.
- Moderne Antriebstechnik mit im Getriebe integrierter Rutschkupplung garantieren einen gleichmässigen und harmonischen Ablauf.
- Schlaufenregelung mittels leichtem Vertikalschwenkarm zur stufenlosen und kontinuierlichen Materialzuführung in die Verarbeitungsanlage.
- Das Bundbegrenzungskreuz ist auf der Zentrumschwelle in der Höhe frei verschiebbar.
- Die 4 Spannbolzen sind mit dem Haspelteller verschraubt und können zur Beladung mit Spulenkörpern entfernt werden.

Optionen

- Teller Ø 1200 mm
- Austauschbare Zentrumschwelle mit Adapter
- Diverse Spulenhalter
- Drehzahlbereich 10 - 160 U/min
- Schlaufenregelungen gemäss nachfolgender Liste
- Unmotorisierte Ausführung mit Friktionsbremse

<p>Code LSU</p> 	<p>Abtastung für automatischen, Geschwindigkeitsgeregelten Betrieb mit Ultraschallsensor</p> <p>Einsatz: für Feindraht bis ca. Durchmesser 0,7 mm, für kontinuierlichen Betrieb der Haspel bei extremen Geschwindigkeiten, hohen Kadenzen und Einzugsängen</p> <p>Am Haspel angebaute Schlaufensteuerung zur automatischen Regelung. Beim Drahteinzug wird die Drahtführung nach oben gezogen. Der Ultraschallsensor misst den Abstand zur Drahtführung und über ein Analogsignal wird der Haspelantrieb stufenlos geregelt. Ganz oben, Berührungssonde für Notstop bei Situation "Schleufe zu kurz". Die lange Rückzugsfeder der Drahtführung erlaubt ein gleichmässiges und feinfühliges Einstellen der Rückzugskraft.</p> <p>Nicht geeignet für dicke Drähte</p>
<p>Code ST40V</p> 	<p>Tastarm für kontinuierliche Regelung</p> <p>Einsatz: für dünne Drahte, kurze Einzugsängen</p> <p>Tastarmsteuerung, geeignet zur automatischen Geschwindigkeitsregelung einer Drahthaspel. Die Rückzugskraft vom Abtastarm kann mit einer einstellbaren Feder feinfühlig eingestellt werden. (Lieferumfang mit 3 Unterschiedliche Federn) Im Abtastarm integrierte Sensoren wertet die Schwenkbewegung stufenlos aus und regeln automatisch die Haspeldrehzahl. Mit Endschalter für Notstopp bei Situation "Schleufe zu kurz".</p> <p>Nicht geeignet bei schnellen, langen Einzugsängen</p> <p>Für Drahthaspeln mit Tragkraft 30 - 5'000 kg</p>
<p>Code ST40R</p> 	<p>Tastarm für kontinuierliche Regelung</p> <p>Einsatz: für dicke Drähte, hohe Drahtbunde</p> <p>Tastarmsteuerung, geeignet zur automatischen Geschwindigkeitsregelung einer Drahthaspel. Die Rückzugskraft vom Abtastarm kann mit einer einstellbaren Feder feinfühlig eingestellt werden. (Lieferumfang mit 3 Unterschiedliche Federn) Im Abtastarm integrierte Sensoren wertet die Schwenkbewegung stufenlos aus und regeln automatisch die Haspeldrehzahl. Mit Endschalter für Notstopp bei Situation "Schleufe zu kurz".</p> <p>Nicht geeignet bei schnellen, langen Einzugsängen</p> <p>Für Drahthaspeln mit Tragkraft 500 - 5'000 kg</p>

<p>Code STW-H I, II oder III</p> 	<p>Linearwagensystem horizontal</p> <p>Einsatz: sehr schnelle, grosse Einzugsängen</p> <p>Linearwagensteuerung, zur automatischen Geschwindigkeitsregelung einer Drahthaspel.</p> <p>Die Rückzugskraft der kugelgelagerten und auf einer Linearführung aufgebauten Umlenkrolle kann über ein Zugsystem feinfühlig eingestellt werden.</p> <p>Mit einer zusätzlich montierten Umlenk- und Abtastrollen kann der Draht mehrfach geschlaucht werden, so entsteht eine grosse Speicherlänge</p> <p>Der im Abtastsystem integrierte Sensor wertet die Linearbewegung stufenlos aus und regelt die Haspeldrehzahl automatisch.</p> <p>Mit Endschalte für Notstopp bei Situation "Schlaufe zu kurz".</p> <p>Für Drahthaspeln mit Tragkraft 80 - 5'000 kg</p>
---	---

<p>Code STW I, II oder III</p> 	<p>Linearwagensystem vertikal</p> <p>Einsatz: sehr schnelle, grosse Einzugsängen</p> <p>Linearwagensteuerung, zur automatischen Geschwindigkeitsregelung einer Drahthaspel.</p> <p>Die Rückzugskraft der kugelgelagerten und auf einer Linearführung aufgebauten Umlenkrolle kann über Gegengewichte eingestellt werden.</p> <p>Mit einer zusätzlich montierten Umlenk- und Abtastrollen kann der Draht mehrfach geschlaucht werden, so entsteht eine grosse Speicherlänge</p> <p>Der im Abtastsystem integrierte Sensor wertet die Linearbewegung stufenlos aus und regelt die Haspeldrehzahl automatisch.</p> <p>Mit Endschalte für Notstopp bei Situation "Schlaufe zu kurz".</p> <p>Für Drahthaspeln mit Tragkraft 80 - 5'000 kg</p>
--	--

