

Drahtabrollsystem



DH30/500/10M/ST40

Drahtabrollsystem zur sicheren, rationellen Zuführung
feiner Drähte in Federwinde oder Biegeautomaten

Technische Daten

Ladegewicht	max. 30 Kg
Teller Ø	500 mm
Bund- Innen Ø	150 - 400 mm
Bundhöhe	max. 180 mm
Draht Ø	0.1 - 1.0 mm
Drehzahlbereich	8 - 120 U/min

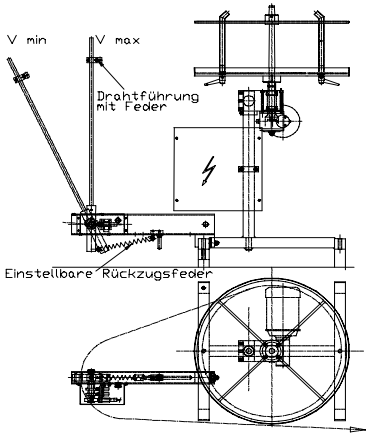
Technische Änderungen vorbehalten
Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage

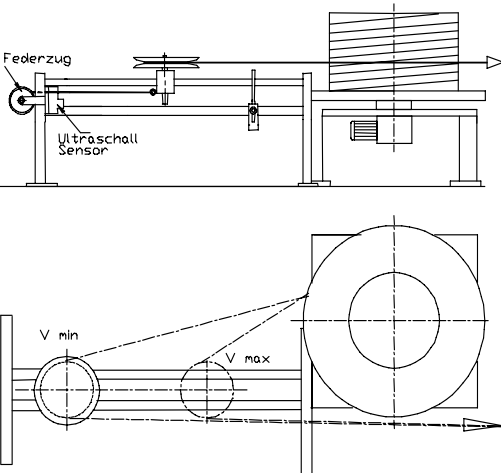
Technik

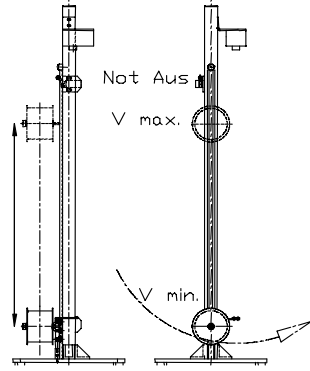
- Robuste Konstruktion, leicht transportierbar da mit dem Stapler unterfahrbar.
- Moderne Antriebstechnik mit im Getriebe integrierter Rutschkupplung garantieren einen gleichmässigen und harmonischen Ablauf.
- Schlaufenregelung mittels leichtem Vertikalschwenkarm zur stufenlosen und kontinuierlichen Materialzuführung in die Verarbeitungsanlage.
- Das Bundbegrenzungskreuz ist auf der Zentrumschwelle in der Höhe frei verschiebbar.
- Die 4 Spannbolzen sind mit dem Haspelteller verschraubt und können zur Beladung mit Spulenkörpern entfernt werden.
- Der Teller ist um 90° von horizontal auf vertikal umsteckbar

Optionen

- Teller Ø 600 mm
- Austauschbare Zentrumschwelle mit Adapter
- Diverse Spulenhalter
- Drehzahlbereich 12 - 180 U/min
- Schlaufenregelungen gemäss nachfolgender Liste
- Unmotorisierte Ausführung mit Friktionsbremse

<p>Code ST40V</p> 	<p>Tastarm für kontinuierliche Regelung</p> <p>Einsatz: für dünne Drahte, kurze Einzugsängen</p> <p>Tastarmsteuerung, geeignet zur automatischen Geschwindigkeitsregelung einer Drahthaspel. Die Rückzugskraft vom Abtastarm kann mit einer einstellbaren Feder feinfühlend eingestellt werden. (Lieferumfang mit 3 Unterschiedliche Federn)</p> <p>Im Abtastarm integrierte Sensoren wertet die Schwenkbewegung stufenlos aus und regeln automatisch die Haspeldrehzahl. Mit Endschalter für Notstopp bei Situation "Schlaufe zu kurz".</p> <p>Nicht geeignet bei schnellen, langen Einzugsängen</p> <p>Für Drahthaspeln mit Tragkraft 30 - 5'000 kg</p>
--	--

<p>Code STW-H I, II oder III</p> 	<p>Linearwagensystem horizontal</p> <p>Einsatz: sehr schnelle, grosse Einzugsängen</p> <p>Linearwagensteuerung, zur automatischen Geschwindigkeitsregelung einer Drahthaspel.</p> <p>Die Rückzugskraft der kugelgelagerten und auf einer Linearführung aufgebauten Umlenkrolle kann über ein Zugsystem feinfühlend eingestellt werden.</p> <p>Mit einer zusätzlich montierten Umlenk- und Abtastrollen kann der Draht mehrfach geschlaucht werden, so entsteht eine grosse Speicherlänge</p> <p>Der im Abtastsystem integrierte Sensor wertet die Linearbewegung stufenlos aus und regelt die Haspeldrehzahl automatisch. Mit Endschalter für Notstopp bei Situation "Schlaufe zu kurz".</p> <p>Für Drahthaspeln mit Tragkraft 80 - 5'000 kg</p>
--	---

<p>Code STW I, II oder III</p> 	<p>Linearwagensystem vertikal</p> <p>Einsatz: sehr schnelle, grosse Einzugsängen</p> <p>Linearwagensteuerung, zur automatischen Geschwindigkeitsregelung einer Drahthaspel.</p> <p>Die Rückzugskraft der kugelgelagerten und auf einer Linearführung aufgebauten Umlenkrolle kann über Gegengewichte eingestellt werden.</p> <p>Mit einer zusätzlich montierten Umlenk- und Abtastrollen kann der Draht mehrfach geschlaucht werden, so entsteht eine grosse Speicherlänge</p> <p>Der im Abtastsystem integrierte Sensor wertet die Linearbewegung stufenlos aus und regelt die Haspeldrehzahl automatisch. Mit Endschalter für Notstopp bei Situation "Schlaufe zu kurz".</p> <p>Für Drahthaspeln mit Tragkraft 80 - 5'000 kg</p>
---	---

