

Aufroller mit mechanischem Verleger, System Uhing Rollringgetriebe



H100/J2/10M/ST40/VU

Preisgünstiger Aufroller zum Wickeln von Flachbänder, Drähte, und Profile auf Spulen oder als offene Bunde (Packenwicklung)
 Verschiedene Modelle mit unterschiedlichen Antriebs- und Schlaufensteuerungssysteme erlauben einen vielseitigen Einsatz dieser Wickler.
 Verwendungsbeispiele sind Wickeln von Flachband kommend aus Pressen, Wärmebehandlungsanlagen, Oberflächenbehandlung, etc.
 Das mechanische Uhing Verlegesystem gewährleistet eine gute Verlegepräzision. Das Umrüsten auf verschiedene Material- und Spulenabmessungen erfolgt manuell.

Technik

- mechanische Verlegeeinrichtung auf dem Rollringprinzip, manuell einstellbarer Verlegeschritt, manuell verstellbare Seitenansläge für Richtungswechsel.
- Die seitliche Materialverlegung erfolgt über eine dem Produkt angepasste Führung, auf einem Linearwagen aufgebaut. Das Wickelgut wird oszillierend verlegt, die Spule rotiert immer an der gleichen Stelle
- Stufenlos regelbarer Antrieb, mit Schlaufensteuerung oder Zugkraftgeregelt, je nach Einsatzfall
- Einfache Spulenaufspannung mit Mitnehmerbolzen, oder zentralverstellbare Bundaufnahme für offene Bunde

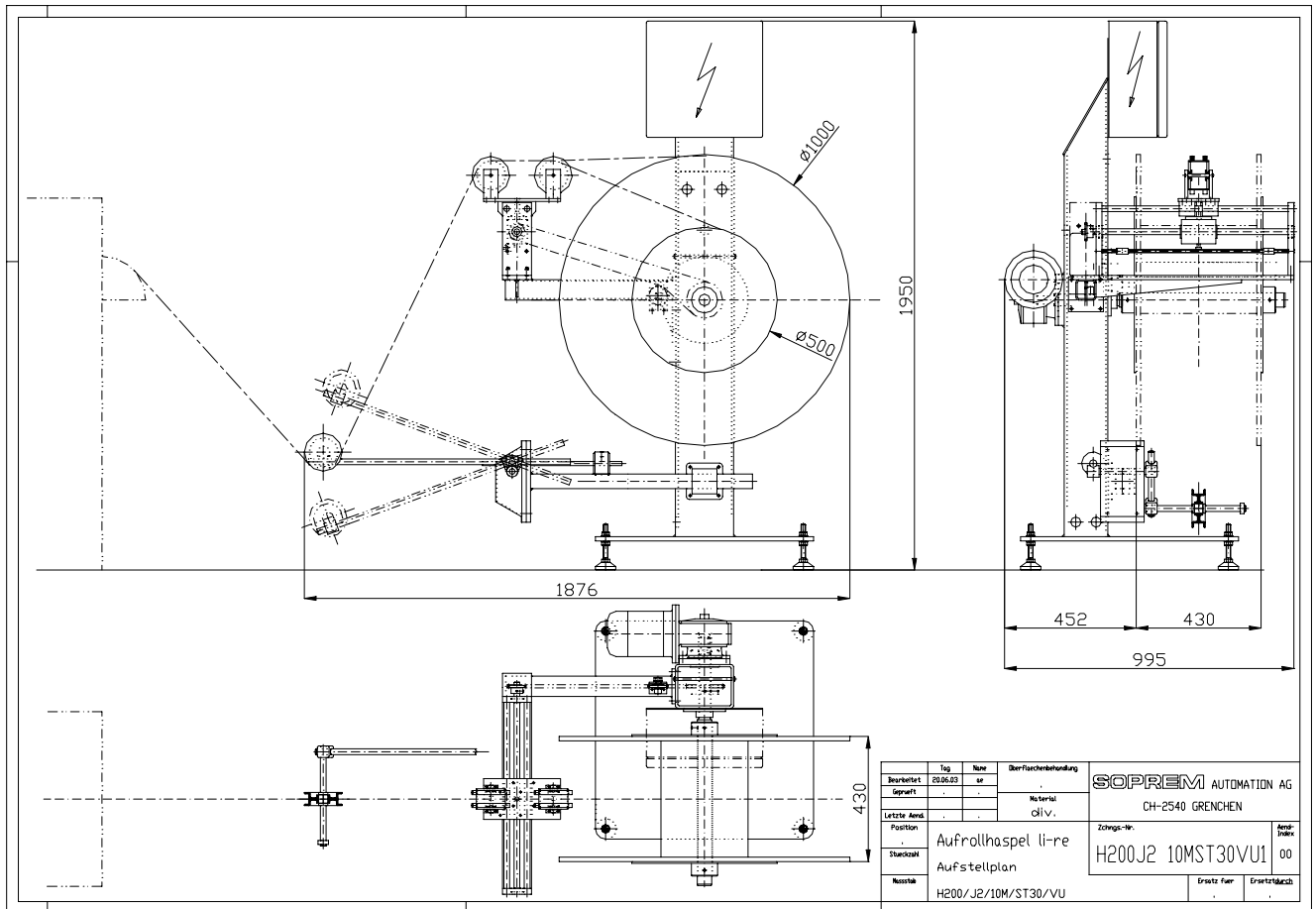
Technische Daten

Tragkraft	maxi 100 kg
Spulendurchmesser aussen	maxi. 600mm
Spulenaussenbreite	maxi 300mm
Verlegeschritt Programmierbar,	0 - 20 mm
Geschwindigkeit	2 - 30 M/min
Zugkraftgeregelter Antrieb	2 - 50 Nm

Optionen

- Grössere / kleinere Tragkraft
- Andere Spulenabmessungen
- Andere Geschwindigkeitsbereiche
- Modelle mit „wandernder Welle“ (oszillierende Spule)
- Längenmessung mit automatischer Abschaltung
- Individuell angepasste Ausführungen, überlassen Sie uns die Lösung Ihres Wickelproblems !

Technische Änderungen vorbehalten
 Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage



Kleiner Wickler, Tischmodell, Tragkraft max. 30 kg
Mit „wandernder Welle“, Produkt bleibt fest, Spule oszilliert
seitlich



Rollringgetriebe und Produktführung →

