

2 - Fach Palettabrollsystem mit Bandabzug und Ultraschall-Schlaufensteuerung



2PH/1500/1200/10M/MA/U

Angetriebene, automatische Abrollhaspel zur zugfreien Zufuhr von gleichzeitig 2 Bänder in Schnellstanzpressen oder andere Verarbeitungsmaschinen.

Individuelle Bandzufuhr der 2 Bänder aus 2 lose hängenden Schlaufen für schonende Materialzufuhr, ohne zusätzlich dem Band aufliegende Elemente wie Tänzerwalzen, etc.

Technische Daten

Tragkraft	unterer Teller 1500 kg
Tragkraft	oberer Teller 1500 kg
Tellerdurchmesser	1200 mm
Bandbreite	max. 60 mm
Banddicke	max. 1,0 mm
Tellerdrehzahl	0 - 25 U/min
Beladehöhe, Palette + Coils	380 mm

Technische Änderungen vorbehalten
Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage

Technik

- Massiver, staplerunterfahrbare Sockel
- 2 individuell angetriebene Coilaufsetzteller
- 2 individuell regelbare Antriebe, Getriebe über Rutschkupplung gegen Überlastung geschützt
- Massive Haspeltellerlagerung in Drehkranz Wälzlager
- 2 Höhenverstellbare Umlenkrolle mit Bandniederhalter
- 2 individuell zugkraftregelbare Bandabzüge mit Dünnbandführung am Einlauf
- 2 individuelle Ultraschall Schlaufensteuerungen für kontinuierliche Geschwindigkeitsregelung, garantieren einen ruckfreien Lauf der 2 horizontalen Haspelteller.

Optionen

- Pneumatische Lüftung des Bandabzugs
- Höhenverstellung der Umlenkrolle mit Bandniederhalter über Handkurbel oder motorisiert.
- Größere/kleinere Tellerdurchmesser (siehe Tabelle)
- Höhere/tiefere Tragkraft (siehe Tabelle)
- Andere Schlaufensteuerungssysteme
- Schnellere Drehzahlbereiche
- Breitere Bänder
- Zusatzausrüstung zum Abrollen von „Multicoils“

Paletthassel Auswahl:

Paletthassel Basis Typ	Maxi. Ladegewicht		Lieferbare Teller-Durchmesser (mm)						Stapelhöhe, Coils + Palette (mm)
	Oben	unten	1000	1200	1400	1500	1600	1800	
2PH/1000	1000 kg	1000 kg	1000	1200	1400	1500			380
2PH/1500	1500 kg	1500 kg	1000	1200	1400	1500			600
2PH/2500	1500 kg	2500 kg		1200	1400	1500	1600	1800	800

Andere Ausführungen auf Anfrage

