

Palettabrollsystem für „Multicoils“



Was ist System „Multicoil“ ?:
Mehrere Bandrollen übereinander
gestapelt, immer Bandende mit
Bandanfang zusammen-
geschweisst

PH/2500/1400/10M/STW

Angetriebene, automatische Abrollhaspel zum Automatischen Abrollen von Bandmaterial ab Multicoils. Automatisierte Bandzufuhr in Schnellstanzpressen oder andere Verarbeitungsmaschinen.
Abarbeitung aller zusammenhängenden Coils ab einer Palette, ohne Pressenstop. Vom Bandanfang zum Bandende ohne zusätzliche Eingriffe des Operateurs.

Rationellste Art des Abrollens, geeignet für grosse Stückzahlen.

Technik

- Massiver, staplerunterfahrbarer Sockel
- Angetriebener Coilaufageteller
- Regelbarer Antriebe, Getriebe über Rutschkupplung gegen Überlastung geschützt
- Massive Haspeltellerlagerung in Drehkranz Wälzlager
- Höhenverstellbare Umlenkrolle mit Bandniederhalter
- Zugkraftregelbare Ultraschall Schlaufensteuerung in linearer Führung, für kontinuierliche Geschwindigkeitsregelung, garantiert einen ruckfreien Lauf des Haspeltellers und ein einwandfreies Abrollen vom ersten bis zum letzten Coil.

Technische Daten

Tragkraft	2500 kg
Tellerdurchmesser	1500 mm
Bandbreite	max. 60 mm
Banddicke	max. 1,0 mm
Tellerdrehzahl	0 - 25 U/min
Beladehöhe, Palette + Coils	600 mm

Optionen

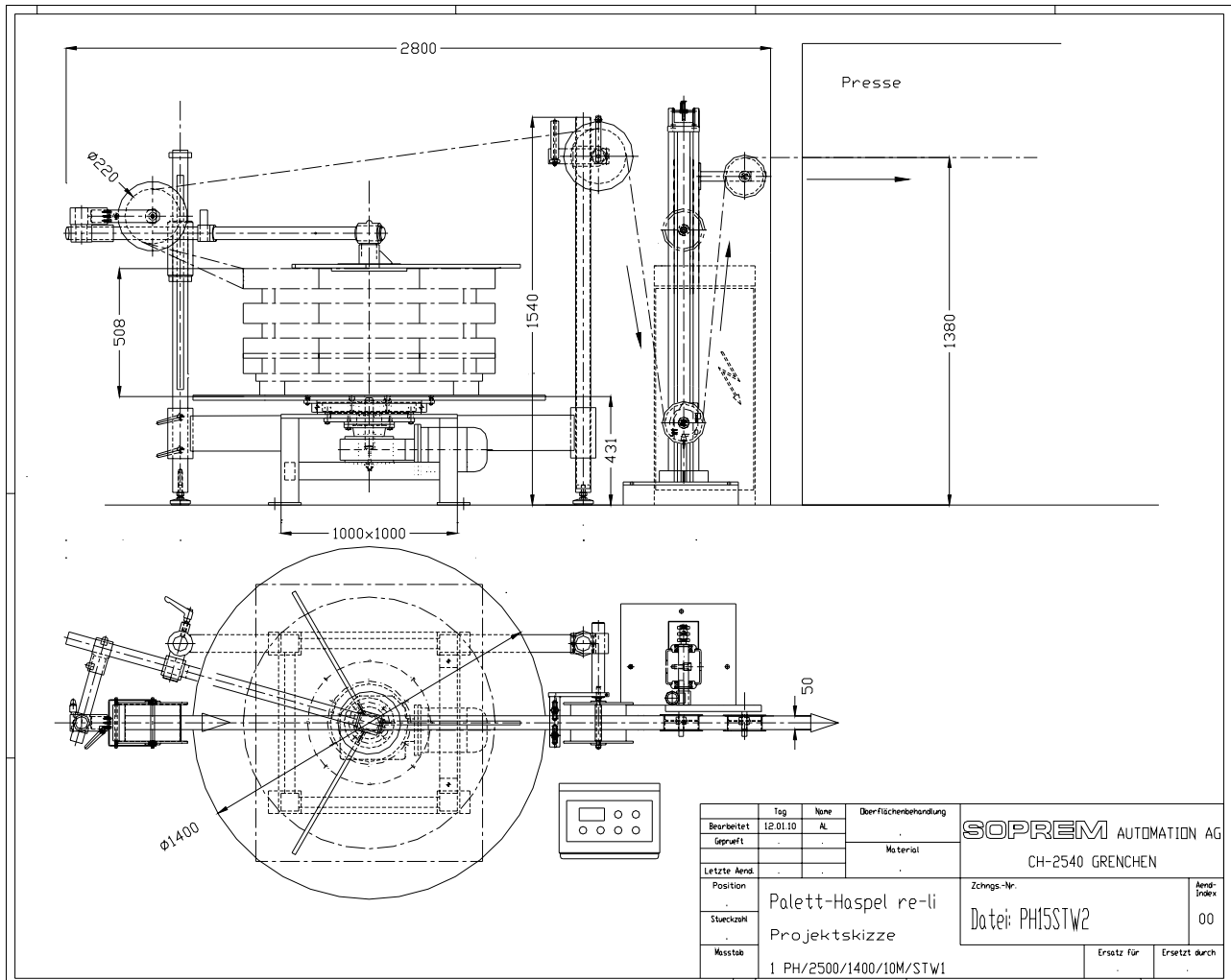
- Höhenverstellung der Umlenkrolle mit Bandniederhalter über Handkurbel oder motorisiert.
- Grössere/kleinere Tellerdurchmesser (siehe Tabelle)
- Höhere/tiefere Tragkraft (siehe Tabelle)
- Schnellere Drehzahlbereiche
- 2 Fach Palettenhaspel zum Abrollen von „Multicoils“

Technische Änderungen vorbehalten
Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage

Paletthassel Auswahl:

Paletthassel Basis Typ	Max. Ladegewicht	Lieferbare Teller-Durchmesser (mm)	Stapelhöhe, Coils + Palette (mm)
PH/1000	1000 kg	1000 1200 1400 1500	350
PH/1500	1500 kg	1000 1200 1400 1500	600
PH/2500	2500 kg	1200 1400 1500 1600 1800	800
PH/4000	4000 kg	1400 1500 1600 1800 2000	900

Andere Ausführungen auf Anfrage



2-Fach Palettabrollsystem für Multicoils